государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

Ростовской области

«Ростовский – на – Дону железнодорожный колледж»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.02 РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА, РЕЗКА) ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ**

**профессия**

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

г. Ростов-на-Дону

2021

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии /шифр наименование/, утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 №50

Разработчики:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Селина Маргарита Евгеньевна, преподаватель

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Рассмотрен на заседании МК «\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_» Протокол № \_\_\_\_\_\_\_\_от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2021 г.Председатель МК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Лоза В.В.Согласовано:Старший мастер\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Жигалов В.Б.«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021 |  |  |

**СОДЕРЖАНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
 | 3 |
| 1. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
 | 7 |
| 1. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ
 | 15 |
| 1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
2. ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОГРАММЫ В ДРУГИХ ОПОП
 | 1719 |

1. **паспорт рабочей ПРОГРАММЫ учебной практики**

**1.1. Область применения программы**

 Рабочая программа учебной практикиявляется частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

* 1. **Место учебной практики в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

 Учебная практика входит в профессиональный модуль ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, наряду с

 МДК 02.01 «Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами» и производственной практикой.

**1.3. Цели и задачи практики – требования к результатам освоения дисциплины:**

 Учебная практика направлена на формирование у обучающегося общих компетенций, а также профессиональных компетенций, приобретение умений и реализуется в рамках профессиональных модулей ППКРС по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

|  |  |
| --- | --- |
| **Код** | **Профессиональные компетенции** |
| ПК 2.1. | Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 2.2. | Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 2.3. | Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей. |
| ПК 2.4. | Выполнять дуговую резку различных деталей. |
| ОК 1. | Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес |
| ОК 2. | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем |
| ОК 3. | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК 4. | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. |
| ОК 5. | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6. | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством. |

В результате освоения учебной практики обучающийся должен:

**уметь:**

- проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

- настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

- выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

- владеть техникой дуговой резки металла.

**1.4. Количество часов на освоение программы учебной практики:**

 максимальной нагрузки обучающегося 132 часа на 2 курсе (III семестр)

**2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ**

**2.1. Объем учебной практики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ПМ**  | **Виды работ**  | ***Объем*** |
| ПМ.02  |  | ***часов*** | ***дней*** |
| Техника и технология ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей | 48 | 8 |
|  |  |  |
| Техника и технология ручной дуговой сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов | 18 | 3 |
| Техника и технология ручной дуговой наплавки покрытыми электродами | 42 | 7 |
| **Электродуговая резка металла** | 18 | 3 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  | Аттестация  | 6 | 1 |
| **ИТОГО** | *132* | *22* |

**2.2. Тематический план и содержание учебной практики**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование ПМ и МДК** | **Виды работ**  | **Объем часов** | **Уровень освоения** |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| **Виды работ по теме 1 «Техника и технология ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей»** | **48** |  |
|  | 1. Настройка сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.
2. Сварка пластин из углеродистой стали в нижнем положении шва ручной дуговой сваркой.
3. Сварка пластин из углеродистой стали в вертикальном и горизонтальном положениях шва ручной дуговой сваркой.
4. Сварка пластин из легированной стали в нижнем положении шва ручной дуговой сваркой.
5. Сварка пластин из легированной стали в вертикальном положении шва ручной дуговой сваркой.
6. Сварка пластин из легированной стали в горизонтальном положении шва ручной дуговой сваркой
7. Наплавка пластин из углеродистой стали
8. Наплавка пластин из легированной стали
 | 66666666 | *2* |
| **Виды работ по теме 2** **«Техника и технология ручной дуговой сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов.»** | **18** |  |
|  | 1. Выполнение сварки деталей и узлов средней сложности из цветных металлов и сплавов в нижнем положении шва2. Выполнение сварки деталей и узлов средней сложности из цветных металлов и сплавов в горизонтальном положении шва3. Выполнение сварки деталей и узлов средней сложности из цветных металлов и сплавов в вертикальном положении шва | 666 | 222 |
| **Виды работ по теме 3** **«Техника и технология ручной дуговой наплавки покрытыми электродами»** | **42** |  |
|  | 1. Ручная дуговая наплавка штучными электродами. 2. Наплавка отдельных валиков на стальные пластины (по прямой, по квадрату , по кругу), наплавка уширенных валиков 3. Наплавка вертикальных и горизонтальных валиков на вертикально установленную пластину в различных направлениях. 4. Сплошная наплавка в один, два и три слоя. 5. Выполнение наплавки твёрдыми сплавами деталей и изношенного инструмента из углеродистой и конструкционной стали. 6. Выполнение наплавочных работ деталей, труб и узлов средней сложности из углеродистых, легированных сталей7. Выполнение наплавочных работ деталей, труб и узлов средней сложности из чугуна и цветных металлов и сплавов | 66666666 | 22222222 |
| **Виды работ по теме 4** **«Электродуговая резка металла»** | **18** |  |
|  | 1. Выполнение электродуговой резки металлов прямолинейной конфигурации по разметке.2. Выполнение электродуговой резки металлов сложной конфигурации по разметке.3. Выполнение поверхностной резки металла по разметке | 666 | 222 |
| **Аттестация**  | **6** |  |
| **ИТОГО** | **132** |  |

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);

2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)

3. – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

**3. условия реализации программы учебной Практики**

3.1. Учебная практика проводится в учебной лаборатории (Сварочной мастерской) техникума.

3.2 Ежедневный объем занятий составляет 6 часов.

3.3 Обучающиеся оформляют ежедневные записи отработки программы практики в виде дневника по учебной практике.

**4. Контроль и оценка результатов освоения учебной практики**

**Контроль** **и оценка** результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе наблюдения, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий по практике.

|  |  |
| --- | --- |
| **Результаты учебной практики** ***Освоенные ПК и Умения*** | **Формы и методы контроля и оценки результатов практики** |
| * Умение проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
* Умение настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
* Умение выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
* Уметь владеть техникой дуговой резки металла;
* Знать основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах;
* Знать основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом;
* Знать сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
* Знать технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва;
* Знать основы дуговой резки;
* Знать причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.
 | *Текущий контроль – выполнение ежедневных заданий с отражением в дневнике по практике;**Итоговый – отчет по практике, аттестационный лист.*Представляются:1.Дневник по практике 2. Отчет по практике  |